

# PLAN DE MANTENIMIENTO PREVENTIVO

Atlas Copco

El plan de Mantenimiento Preventivo ofrece servicio a tiempo por los técnicos expertos de Atlas Copco, combinados con la calidad de nuestras piezas originales. Con un programa de mantenimiento a medida, el Plan de Mantenimiento Preventivo le da mayor tiempo de actividad, una mayor eficiencia energética y una mayor confiabilidad.

## *Haga Fácil Su Mantenimiento*

El plan de Mantenimiento Preventivo aligera la carga de tener que dar seguimiento a los requerimientos de servicio del compresor, junto con el proceso de pedido de cada visita de servicio. También elimina los riesgos generados por el atraso en el servicio, paros de producción y el aumento de los costos generales.

## *Los Técnicos Correctos*

Los técnicos de Atlas Copco tienen conocimiento de primera mano sobre su equipo. Debido a su experiencia del día a día, pueden realizar el servicio de forma rápida y eficiente, mientras que podrán identificar posibles problemas en el futuro, lo que minimiza el tiempo de paro.

## *Las Piezas Correctas*

Las piezas originales Atlas Copco tienen un ajuste al 100%, lo que garantiza la continua integridad y la eficiencia de su Compresor entre los trabajos de mantenimiento.

## *El Enfoque Preventivo*

Durante las visitas de servicio, nuestros técnicos podrán detectar cualquier problema de desarrollo que podría terminar afectando a su producción. Se propondrá un plan de acción sobre el mantenimiento preventivo para evitar el tiempo de paro de la producción.

## *Mantenga el Control*

Nuestros informes de servicio regulares lo mantienen informado sobre el estado de su Sistema, lo que le permite un mayor cumplimiento con las leyes y regulaciones existentes, manteniendo un registro de la capacidad de su Sistema.

## *Los Beneficios Extra*

Como cliente de Plan de Mantenimiento Preventivo, ordenar los servicios adicionales se vuelve más fácil.

Aparte de nuestra asistencia telefónica, se obtiene prioridad a las llamadas urgentes o reparaciones.



Intensifique el mantenimiento de su compresor de aire y vaya por los más altos niveles de eficiencia a un costo total menor, con un plan de Mantenimiento preventivo de Atlas Copco.

## Precio

N°	Máquina	Número de Serie	Tipo de Servicio	Programa de Servicio	Hrs/año	Visitas/año	Tipo de aceite	O	M	E	F	Precios de venta por año
1	ZT37VSD Workplace	API790587	Preventive Maintenance	AC	8000	2.0	Roto-Z	N	N	N	N	\$ 11433.00
2	ZT37VSD Workplace	API786790	Preventive Maintenance	AC	8000	2.0	Roto-Z	N	N	N	N	\$ 11433.00
3	BD250	APF195220	Preventive Maintenance	AB	8000	2.0		N	N	N	N	\$ 14259.80
4	FX40 CE, UL (230V)	ITJ772558	Preventive Maintenance	AA	8000	2.0		N	N	N	N	\$ 1304.00
5	SF11 100psi	All697175	Preventive Maintenance	ABA	8000	3.0		N	N	N	N	\$ 4127.00
Precio Total de Lista :											\$ 42556.80	

**Precio Total Neto (Sin IVA) :**

**\$ 42556.80**

**OH**

Overhaul del compresor

**Mo**

Overhaul del motor eléctrico

**EI**

Partes Eléctricas

**FF**

Limpieza del Refrigerador

## Alcances y limitaciones del plan de mantenimiento

- 2 visitas por equipo en un periodo de 1 año
- Licencias de Smart link incluidas para compresores y secador BD 250
- El costo del plan se mantiene durante el año
- Se puede considerar diferir el costo en 12 mensualidades, previa negociación con el área de C&C de una línea de crédito, en caso de que se autorice una línea de crédito, la facturación no deberá estar sujeta a la ejecución del servicio
- Atención preferencial ante una falla
- En caso de requerir alguna visita adicional a las consideradas en el plan y no sea imputable a una garantía de servicio, se dará atención y posterior el costo deberá de ser cubierto por el cliente

Cliente: 100352467 NUCITEC S.A DE C.V.

Modelo : ZT37VSD Workplace , N° de Serie : API790587

Tipo de Aceite: Roto-Z Cantidad de aceite : L

## VISITA A

Pieza	Cantidad	Descripción
1630058904	2	FILTER AIR
2901112200	1	PM KIT (A)

## VISITA C

Pieza	Cantidad	Descripción
1630058904	2	FILTER AIR
2901917600	1	PM KIT C Pack
2901063320	2	KIT SET OF WEARING PARTS
2901186700	1	COOLER KIT
2908850101	1	ROTO-Z 20L
2908850300	1	ROTO-Z BUS 5L

Cliente: 100352467 NUCITEC S.A DE C.V.

Modelo : ZT37VSD Workplace , N° de Serie : API786790

Tipo de Aceite: Roto-Z Cantidad de aceite : L

## VISITA A

Pieza	Cantidad	Descripción
1630058904	2	FILTER AIR
2901112200	1	PM KIT (A)

## VISITA C

Pieza	Cantidad	Descripción
1630058904	2	FILTER AIR
2901917600	1	PM KIT C Pack
2901063320	2	KIT SET OF WEARING PARTS
2901186700	1	COOLER KIT
2908850101	1	ROTO-Z 20L
2908850300	1	ROTO-Z BUS 5L

**Cliente: 100352467 NUCITEC S.A DE C.V.**
**Modelo : BD250 , N° de Serie : APF195220**
**Tipo de Aceite: Cantidad de aceite : L**
**VISITA A**

Pieza	Cantidad	Descripción
2901149800	1	SERVICE KIT

**VISITA B**

Pieza	Cantidad	Descripción
1617617300	2	SILENCER
2901056300	2	AUTOMATIC DRAIN KIT
2901149800	1	SERVICE KIT
2901990561	1	KIT PDP SENSOR-100C+20C AC
0803501158	1	FILTER

**Modelo : FX40 CE, UL (230V) , N° de Serie : ITJ772558**
**Tipo de Aceite: Cantidad de aceite : L**
**VISITA A**

Pieza	Cantidad	Descripción
2200902017	1	KIT WEAR DRAIN

**Cliente: 100352467 NUCITEC S.A DE C.V.**
**Modelo : SF11 100psi , N° de Serie : All697175**
**Tipo de Aceite: Cantidad de aceite : L**
**VISITA A**

Pieza	Cantidad	Descripción
1622065800	3	AIR FILTER (ELEMENT)

**VISITA B**

Pieza	Cantidad	Descripción
2904500069	1	SERVICE KIT WSD25-40
1622065800	3	AIR FILTER (ELEMENT)
2236043880	3	CHECK VALVE
2901139700	3	OUTLET PIPE SET
2903102128	3	(=1513028928)V-BELT

# Actividades de Mantenimiento

Machine N°: 1									
Machine : ZT37VSD Workplace									
S/N: API790587									
No. Parte	Descripción	A	B	C	D	E	F	I	
1	Tomar lectura T+P de aire/agua/aceite	x		x					
2	Revisar estado cámara entrada de aire	x		x					
3	Revisar estado de motor del ventilador	x		x					
4	Revisar/limpiar aletas refrigerantes	x		x					
5	Tomar lectura completa de SPM	x		x					
6	Revisar pre-filtros respiradero	x		x					
7	Cambiar filtro aceite compresor	x		x					
8	Pta.a punto de desaguador			x					
9	Engrasa cojinetes de motor pral.								
10	Pta.a punto de válvula reguladora			x					
11	Revisar componentes eléctricos	x		x					
12	Desmontar e inspecci válv. de retención			x					
13	Revisar acoplamiento			x					
14	Cambiar el aceite del compresor			x					
15	Pta.a punto de válvula de retención			x					
16	Cambiar acoplamiento moto			x					
17	Sustituir junta de laberinto de aceite								
18	Sustituir elemento LP/HP								

19	Revisar y limpiar int/external cooler		
20	Comprobar y limpiar filtro de cubículo		
21	Revisar funciones del Electronikon	x	x
22	Sustituir filtros del cubículo	x	x
23	Revisar fugas de aire, agua y aceite	x	x
24	Clean injector nozzle breather (needle)	x	x
25	Revisar válvulas e interruptores	x	x
26	Revisar/limpiar condensaciones	x	x
27	Limpiar refrig. de aire y aceite	x	x
28	Cambiar el filtro de aire	x	x
29	Revisar nivel de aceite	x	x

Machine N°: 2									
Machine : ZT37VSD Workplace									
S/N: API786790									
No. Parte	Descripción	A	B	C	D	E	F	I	
1	Tomar lectura T+P de aire/agua/aceite	x		x					
2	Revisar estado cámara entrada de aire	x		x					
3	Revisar estado de motor del ventilador	x		x					
4	Revisar/limpiar aletas refrigerantes	x		x					
5	Tomar lectura completa de SPM	x		x					
6	Revisar pre-filtros respiradero	x		x					
7	Cambiar filtro aceite compresor	x		x					
8	Pta.a punto de desaguador			x					
9	Engrasa cojinetes de motor pral.								
10	Pta.a punto de válvula reguladora			x					
11	Revisar componentes eléctricos	x		x					
12	Desmontar e inspecci válv. de retención			x					
13	Revisar acoplamiento			x					
14	Cambiar el aceite del compresor			x					
15	Pta.a punto de válvula de retención			x					
16	Cambiar acoplamiento moto			x					
17	Sustituir junta de laberinto de aceite								
18	Sustituir elemento LP/HP								
19	Revisar y limpiar int/externo cooler								

20	Comprobar y limpiar filtro de cubículo		
21	Revisar funciones del Electronikon	x	x
22	Sustituir filtros del cubículo	x	x
23	Revisar fugas de aire, agua y aceite	x	x
24	Clean inyector nozzle breather (needle)	x	x
25	Revisar válvulas e interruptores	x	x
26	Revisar/limpiar condensaciones	x	x
27	Limpiar refig. de aire y aceite	x	x
28	Cambiar el filtro de aire	x	x
29	Revisar nivel de aceite	x	x

Machine N°: 3									
Machine : BD250									
S/N: APF195220									
No. Parte	Descripción	A	B	C	D	E	F	I	
1	Secar condensación de agua y aceite	x	x						
2	Medir el punto de rocío	x	x						
3	Revisar estado del desecante	x	x						
4	Pta.a pto de válvulas de regeneración								
5	Sustitucion del desecante								
6	Sustituir las valvulas solenoides								
7	Sustituir rodamientos de soplante								
8	Revisar temp. aire no excede límites	x	x						
9	Revisar/limpiar condensaciones	x	x						
10	Calibracion/sustituir sensor pto de rocío		x						
11	Revisar torre refrig. no se recalienta	x	x						
12	Cambiar filtro entrada soplante	x	x						
13	Revisar componentes de secador		x						
14	Limpiar silenciador,cambiar si precisa		x						
15	Medir calentamiento elemento en func.		x						
16	Sustituir cartuchos:pre y post filtros	x	x						

Machine N°: 4  
Machine : FX40 CE, UL (230V)  
S/N: ITJ772558

No. Parte	Descripción	A	B	C	D	E	F	I
1	Revisar y limpiar condensador	x						
2	Revisar/limpiar condensaciones	x						
3	Cambiar las purgas de condensados							

Machine N°: 5									
Machine : SF11 100psi									
S/N: AII697175									
No. Parte	Descripción	A	B	C	D	E	F	I	
1	Inspeccion	x	x						
2	Reengrasar cojinetes de scroll reparado								
3	Engrasar pasador de cojinetes								
4	limpiar cogulla de ventilador								
5	Cambio reten labiado								
6	Revisión del elemento								
7	Revisar válvulas e interruptores	x	x						
8	Limpiar compresor	x	x						
9	Cambiar el filtro de aire	x	x						
10	Limpiar colector de agua	x	x						
11	Revisar componentes eléctricos	x	x						
12	Revisar/limpiar condensaciones	x	x						
13	Revisar colector de agua	x	x						
14	Cambiar las correas		x						



## Nos gustaría escuchar tu voz

En Atlas Copco valoramos la relación con usted y le agradecemos la oportunidad de hacer negocios con nosotros. Con la idea de mejorar nuestros productos y servicios agradecemos su retroalimentación.

Por favor, considere llenar nuestro formulario de encuesta en línea (que usted recibirá pronto en su buzón de correo después de un trabajo de servicio realizado o pedido del cliente)

Sería muy útil obtener sus comentarios acerca de nuestra empresa y la experiencia que ha tenido con nosotros, así como para saber si hay algo que puede mejorar con el fin de servirle mejor en el futuro.

En caso de que no reciba nuestra encuesta o que quiera expresar sus comentarios directamente con nosotros, favor de ponerse en contacto en:

¡Gracias por elegir Atlas Copco!

Línea telefónica mercadotecnia:

Tania González

(55) 2282 0606

E-mail: [mercadotecnia@mx.atlascopco.com](mailto:mercadotecnia@mx.atlascopco.com)

## Asunto: Nuevos Requerimientos para el uso del CFDI Ver 3.3

Estimado cliente,

Por disposición oficial del SAT y derivado de la entrada en vigor de la nueva versión del CFDI 3.3, solicitamos su apoyo para que **a partir del 1 de noviembre 2017** sus Órdenes de Compra incluyan claramente la información siguiente:

1. RFC del quien solicita la factura
2. Código Postal (CP)
3. Uso de CFDI: Si este representará un gasto, activo fijo o inventario

G01	Adquisición de mercancías
G03	Gastos en general
I08	Otra maquinaria y equipo

4. Método de pago: En una sola exhibición **(PUE)** o en parcialidades **(PPD)**
5. Clave de producto o servicio: seleccionar de la tabla siguiente la que corresponda a su solicitud (disposición de acuerdo al SAT)

c_ClaveProdServ	Descripción
31351401	Ensamblados de tubos pegados de aluminio
32151700	Controladores lógicos programables
40151800	Partes o accesorios de compresores
40151801	Partes para compresores rotatorios
40151802	Partes para compresores de aire
40151803	Partes para compresores recíprocos
40151804	Partes para compresores centrífugos
72154101	Servicio de alquiler y mantenimiento de compresores de aire
72154102	Servicio de mantenimiento o reparación de intercambiadores de calor
72154103	Servicio de mantenimiento o reparación de bombas rotativas
72154106	Servicio de alquiler y mantenimiento de compresores alternativos
72154107	Servicio de alquiler y mantenimiento de compresores centrífugos
72154110	Servicio de mantenimiento y reparación de torres de refrigeración con ventilador de aletas
78141501	Servicios de expedidores de fletes

5.1. Describir el servicio que se facturara

La información para complementar los puntos anteriores debe estar basada en los catálogos emitidos por el SAT

Sin más por el momento quedamos a sus órdenes

6. Unidad de Medida

c_ClaveUnidad	Nombre	Descripción
11	Aquipar	Unidad de recuento que define el número de equipos (equipo: un conjunto completo de equipo / materiales / objetos utilizados para un propósito específico).
H87	Pieza	Unidad de conteo que define el número de piezas (pieza: un solo artículo, artículo o ejemplar).
MTR	Metro	El metro (símbolo m) es la principal unidad de longitud del Sistema Internacional de Unidades. Un metro es la distancia que recorre la luz en el vacío en un intervalo de 1/299 792 458 de segundo.
E48	Unidad de servicio	Unidad de conteo que define el número de unidades de servicio (unidad de servicio: definido período / propiedad / centro / utilidad de alimentación).

**En caso de no contar la información en su orden de compra, se utilizará la siguiente información en la facturación:**

- Uso del CFDI            G03    Gastos en general
- Método de pago        PPD    Pago en parcialidad o diferido
- Forma de pago         99     Por definir

Atlas Copco Mexicana, S.A. de C.V.

División Compresores

ACM8306296D2



# Detalles de la cotización

Cotización válida por 30 días hábiles a contar de su emisión.

## Aspectos importantes de la cotización:

- Todos los precios se encuentran en Dólares, se tomarán al tipo de cambio vigente, a la fecha de pago publicado por el Diario Oficial.
- A todos nuestros precios se le agregará el 16% de IVA.
- Todos nuestros productos y refacciones son importados y por lo tanto, si el tipo de cambio del dólar Americano que publica el Banco de México ha variado más del 5% entre el día de facturación en comparación al día de pago se modificará correspondientemente.
- La cancelación o devolución de la OC por refacciones total o parcial genera cargos del 30% del valor total de la Orden de compra, después de confirmada la orden de compra para el surtimiento de las refacciones.
- Ningún material se reservará sin previa OC.
- En ejecución de servicio, se indicará la fecha de ejecución por parte de nuestra área operativa, basada en la planeación de los servicios programados.
- Garantía: 3 meses en componentes menores, 6 meses en componentes mayores tales como motores, convertidores de frecuencia y elementos de compresión. 45 días o 360 horas de operación en mano de obra. Dichas garantías serán sujetas a revisión previa por personal de Atlas Copco.
- **Tiempo de entrega de refacciones: 6 semanas.** Este tiempo es estimado, una vez confirmada la recepción de su OC y *verificado su pago correspondiente\**. Las refacciones están sujetas a disponibilidad al momento de ingresar su pedido. [*\*Para condiciones de pago anticipado*].

- **Condiciones de pago: Anticipado**

Atlas Copco Mexicana SA de CV CT      NUCITEC S.A DE C.V.

Marco Fiscal      ,Gutierrez

Firma:      Firma:

Fecha: 01/08/24

Fecha: 01/08/24

# Términos y Condiciones

## CONDICIONES GENERALES DE VENTA

### 1. Precios

Al precio expresado en la cotización se le deberá sumar el IVA correspondiente a la zona.

Los precios de los equipos aquí cotizados están basados en: costo de mano de obra prevaletientes, impuestos, aranceles de importación, tipos de cambio de moneda y la evaluación prevaletiente del equipo que se juzga como justa en los principales mercados del país de origen.

En caso de que se presente cualquier variación en tales costos de mano de obra, impuestos, aranceles de importación, tipo de cambio de moneda y evaluación del equipo entre la fecha del presupuesto y la fecha de embarque del equipo, los precios de los equipos aquí cotizados se verán afectados y, por lo tanto, se ajustaran según estas variaciones.

### 2. Aceptación

Todas las órdenes de compra están sujetas a la aceptación oficial por Atlas Copco Mexicana, S.A. de C. V.

### 3. Entregas

La entrega será libre a bordo en el almacén de "el vendedor", a no ser que se acuerden otros términos de entrega. Los costos de flete serán por cuenta de "el comprador", si "el comprador" no especifica el medio de transporte y la ruta, "el vendedor "tendrá la libertad de escoger.

En ejecución de servicio, se indicará la fecha de la misma por parte de nuestra área operativa, basada en la planeación de los servicios programados.

Tiempo de entrega estimado una vez confirmado de recibido su OC (en base a disponibilidad al momento de su ingreso).

### 4. Anulación de pedido

La cancelación o devolución de la OC total o parcial genera cargos del 30% del valor total de la Orden de compra, después de confirmada la orden de compra para el surtimiento de la misma.

### 5. Retrasos en pagos.

En caso de que el cliente se retrase en los pagos convenidos, el mismo se compromete a aceptar el pago correspondiente a intereses moratorios. La tasa será la establecida por el Banco de México, c.p.p. más 4% mensual.

### TÉRMINOS DE GARANTÍA: EQUIPO NUEVO ATLAS COPCO

Asegura al comprador durante el tiempo y condiciones abajo mencionadas, la garantía técnica del producto por defectos de fabricación (materiales y mano de obra) sólo si:

- El equipo es utilizado para el propósito para el cual fue diseñado.

- El equipo es instalado, operado, con mantenimiento y servicio (uso de partes y consumibles originales) de acuerdo con las instrucciones propias del producto adquirido.

El tiempo de garantía contado a partir de la fecha del arranque inicial, realizado por personal de ATLAS COPCO o por distribuidores autorizados es por un período de:

- 5 años para elementos de compresión tipo tornillo rotativo exento de aceite en equipos ZR y ZT. Durante el primer año la garantía es al 100% y durante los 4 años restantes la garantía se aplica de forma proporcional.

- 24 meses para elementos de compresión de tornillo rotativo lubricado y doble uña exento de aceite en equipos GA, GX, G, AQ, ZR y ZT.

- 24 meses para motor eléctrico principal y convertidores de frecuencia de equipos GA, GX, G, ZR, ZT y AQ.

- 24 meses para elementos de compresión de equipos GHS y GV630-4800.

- 24 meses para motor eléctrico principal y convertidores de frecuencia de equipos GHS.

- 12 meses para motor eléctrico principal de equipos GVS, GVD y GLS.

- 12 meses para elementos de compresión SF y GV20-300.

- 12 meses para el resto de los componentes de los equipos indicados.

Ninguna reparación, modificación o sustitución a título de garantía, prorrogará los plazos mencionados ya sea para el equipo en si, como también para los accesorios o componentes sustituidos como parte de la garantía.

La aplicación de la presente garantía está sujeta a que el comprador comunique por escrito a ATLAS COPCO el defecto constatado y no efectúe por su cuenta, cualquier intervención en el producto o el equipo de ninguna forma bajo ninguna circunstancia.

La garantía no será aplicable en los siguientes casos:

- Equipos instalados sin aprobación de ATLAS COPCO.
- Equipos puestos en marcha inicial por personal ajeno a ATLAS COPCO o por distribuidores autorizados.
- Desgaste natural, manipulación incorrecta, montaje inadecuado, protección inadecuada contra la corrosión, instalación incorrecta, influencias químicas, eléctricas o de otro tipo que comprometan la integridad y la operación del equipo.
- Mantenimiento inadecuado y empleo de repuestos no originales.
- Si el equipo entregado ha sido modificado por un tercero o como resultado de la instalación o el montaje de piezas originarias de otras fuentes.
- Si el producto ha sido utilizado para fines distintos para los cuales fue diseñado.
- Sobrecarga de trabajo.
- Si el producto se ha utilizado en condiciones de operación extraordinarias no especificadas a ATLAS COPCO cuando se emitió la orden de compra
- Transporte inadecuado, almacenamiento irregular ó prolongado realizado por el comprador.
- Estar el comprador en moratoria o deuda de pago. Atlas Copco no se responsabiliza de los costos de mantenimiento o reparaciones debido a la falta de los servicios de mantenimiento requeridos descritos en el Manual de Operaciones del equipo Atlas Copco o a la falta de uso de aceites, lubricantes y refrigerantes que no sean los especificados por Atlas Copco. El mantenimiento requerido y el uso de aceite adecuado, lubricantes y refrigerante son responsabilidad del propietario.

La garantía no cubre:

- Daños ocurridos por caso fortuito o de fuerza mayor como los resultantes de incendio, inundaciones, depredación, huelgas, tumultos o acciones beligerantes.
- Daños a las instalaciones o equipos en donde está instalado el producto Atlas Copco.

• Cualquier pérdida económica incluyendo el alquiler de equipo de respaldo

• Pérdida de tiempo, baja productividad.

• Transporte del equipo para su reparación.

• Cualquier otro costo o gasto resultante de un defecto cubierto por esta garantía. Ningún defecto de fabricación podrá ser considerado motivo suficiente para que el comprador no cumpla con las obligaciones que le corresponden, de acuerdo a este documento y a la propuesta incluida.

Los servicios relacionados con la presente garantía serán ejecutados en los talleres de ATLAS COPCO, siendo responsabilidad del comprador la entrega y el retiro de los productos y los respectivos gastos. A juicio exclusivo de ATLAS COPCO, los servicios en garantía podrán ser prestados en las instalaciones del comprador, siendo en este caso a cargo del mismo todos los gastos relacionados con el traslado, el tiempo del viaje y el hospedaje del personal de ATLAS COPCO.

Para el caso de equipos importados directamente por el cliente en cualquiera de las modalidades se le trasladarán todos los costos de importación e impuestos correspondientes de los repuestos involucrados en la garantía atendida. Reconociendo ATLAS COPCO en concepto de garantía solamente el valor FOB de los repuestos involucrados.

Importante: para la plena vigencia de la garantía, la unidad cotizada deberá ser puesta en marcha únicamente por personal técnico autorizado por Servicio Técnico de ATLAS COPCO o sus Distribuidores Oficiales con Servicio Técnico Autorizado, una vez instalada por el comprador.

ATLAS COPCO, no se responsabiliza por ninguna pérdida, herida, daño a personas y/o propiedades, resultante de la falla u operación de los equipos. Ni tampoco por los daños de cualquier tipo indirecto o directo, especial o consecuencial sufridos por el comprador por cualquier causa.

TÉRMINOS DE GARANTÍA: MANO DE OBRA Y REFACCIONES

Garantía: 6 meses en las refacciones, después de haber sido recibidas por la persona asignada por parte del cliente; 45 días o 360 horas en mano de obra una vez concluido el servicio. Dichas garantías serán sujetas a revisión y aceptación previa por personal de Atlas Copco.

La garantía no será aplicable en los siguientes casos:

• Refacciones instaladas o montadas por personal ajeno a Atlas Copco.

• Desgaste normal en los componentes o cumplimiento de la vida útil de refacciones de desgaste (kits de servicio).

• Mantenimiento inadecuado de los componentes adquiridos.

• Sobrecarga de trabajo u operación inadecuada de los componentes adquiridos.

• Almacenamiento inadecuado o prolongado por parte del comprador de los componentes adquiridos.

• Estar el comprador en moratoria o deuda de pago.

Ningún defecto de fabricación podrá ser considerado motivo suficiente para que el comprador no cumpla con las obligaciones que le corresponden.

La garantía no cubre:

- Daños a las instalaciones o equipos en donde está instalado el componente Atlas Copco.
- Cualquier pérdida económica incluyendo el alquiler de equipo de respaldo.
- Pérdida de tiempo, baja productividad.
- Cualquier otro costo o gasto resultante de un defecto cubierto por esta garantía.

Atlas Copco no emite reportes técnicos en caso de otorgar garantía.